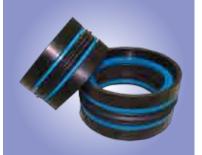


Vedações Expressas

Retentores – Gaxetas – Raspadores – Orings – Anéis Guia











A EMPRESA

A Só Vedações é uma empresa sediada no Recife com filial em Fortaleza, atuando há mais de 20 anos no mercado de vedações industriais, distribuindo produto padrão de grandes marcas mundiais e possuindo estoque local.

Fundada em Recife nos anos 90, com o objetivo de acompanhar o processo de desenvolvimento econômico brasileiro e atuando, em particularidade, no setor de vedações, bombas e selos mecânicos, a SÓ VEDAÇÕES consolidou-se no mercado como empresa inovadora, unindo experiência e investimento na busca de novas tecnológias de ponta, proporcionando sempre a melhor solução.

Idealizada e estruturada por profissionais com ampla experiência nas áreas técnica e comercial, a SÓ VEDAÇÕES oferece o mais completo serviço em sua área de atuação.

Desde a sua fundação, a SÓ VEDAÇÕES se posiciona como uma empresa apta a elaborar, planejar e executar quaisquer tipos de serviço na sua área.

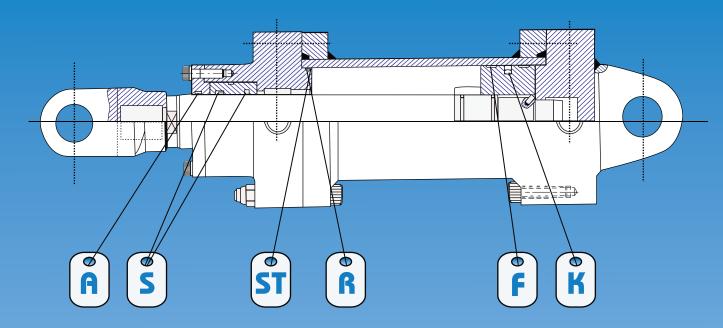
TECNOLOGIA

A SÓ VEDAÇÕES acaba de trazer da Europa um processo inovador que utiliza matérias primas importadas desenvolvidas especialmente para usinagem em máquina CNC, sendo a primeira máquina do Norte/Nordeste.

A mesma é comandada por programas exclusivos criados para produzir vedações com perfil técnico, de acordo com a necessidade do cliente, proporcionando uma diminuição no prazo de entrega, que antes era de dias e agora são de horas.



Índice Técnico



Raspadores	01
S Vedações Internas	02
Vedações Externas	05
Vedações Simétricas	08
β Vedações ρ/Eixo-Rotativo	08
Anéis de Apoio	10
Cintas	10
Vedações Especiais	11
Especificações	12
Dados dos Materiais	13

A Raspadore	es		
Perfil / Tipo	Material	Temperatura	Veloc. m/seg.
A1	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A1-A	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A2 CONTRACTOR	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A2-A	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A2-B	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A2-C	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A3	PU/POM	-30°C a 105°C	4
	NBR/POM	-25°C a 100°C	4
	FPM/AÇO	-20°C a 200°C	4
A4	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A11	PU	-30°C a 105°C	4
	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A12	PU	-30°C a 105°C	4
A12	NBR	-25°C a 100°C	4
	FPM	-20°C a 200°C	4
A14	PTF€-2/NBR	-25°C a 100°C	10
	PTF€-2/FPM	-20°C a 200°C	10
	,		
A15	PTF€-2/NBR	-25°C a 100°C	10
	PTF€-2/FPM	-20°C a 200°C	10



A Raspadore	S		
Perfil / Tipo	Material	Temperatura	Veloc. m/seg.
A27-F	PTF€-2/NBR PTF€-2/FPM	-25°C a 100°C -20°C a 200°C	10 10
A27	PTF€-2/NBR PTF€-2/FPM	-25°C a 100°C -20°C a 200°C	10 10
A50	PU	-30°C a 105°C	2
A51	PU	-30°C a 105°	2
A53	PU/POM FPM/AÇO	-30°C a 100°C -20°C a 200°C	2 2
A54	PU	-30°C a 105°C	2

S Vedações	Internas			
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
S1	PU	400	-30°C a 105°C	0,5
	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	FPM	160	-20°C a 210°C	0,5
S1-A	PU	160	-30°C a 105°C	0,5
31-11	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	FPM	160	-20°C a 210°C	0,5
S1-B	PU	400	-30°C a 105°C	0,5
	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	FPM	160	-20°C a 21 0°C	0,5
52	PU/POM	700	-30°C a 105°C	0,5
	NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,5
	FPM/PTF€	250	-20°C a 210°C	0,5
S2-A	PU/POM	700	-30°C a 100°C	0,5
	NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,5
	FPM/PTF€	250	-20°C a 210°C	0,5

S Vedações	s Internas			
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
S3	PU/NBR	400	-25°C a 100°C	0,5
S4	PU/NBR/POM	700	-25°C a 100°C	0,5
S5	NBR	25	-25°C a 100°C	1
	PU	25	-30°C a 105°C	1
S6	PU NBR	400 160	-30°C a 105°C -25°C a 100°C	0,5 0,5
	IVIDII	100	25 (4 100 (0,3
S7	PU/NBR	400	-25°C a 100°C	0,5
	PTFE/FPM	160	-20°C a 200°C	1
	PTF€2/FPM	250	-20°C a 200°C	1
S8 8	PU	400	-30°C a 105°C	0,3
	NBR	160	-25°C a 100°C	0,3
S9	PU/NBR	250	-25°C a 100°C	1
	PTFE/FPM	400	-25°C a 100°C	10
	PTF€2/FPM	400	-20°C a 200°C	10
S9-A	PU/NBR	250	-25°C a 100°C	1
	PTFE-2/NBR	400	-25°C a 100°C	10
		050	0506 - 10006	
59-В	PU/NBR PTF€-2/NBR	250 400	-25°C a 100°C -25°C a 100°C	10
	1110-2/10311	400	-25 (4 100 (10
S10-12	PU/POM	500	-30°C a 100°C	0,5
310-12	NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,5
S91	PU/NBR	250	-25°C a 100°C	1
	PTF€-2/NBR	400	-25°C a 100°C	10
A16	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	PU	160	-30°C a 105°C	0,5



S Vedações	Internas			
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
\$17	PU NBR FPM	400 160 160	-30°C a 105°C -25°C a 100°C -20°C a 200°C	0,5 0,5 0,5
S17-A	PU/POM	700	-30°C a 100°C	0,5
S17-B	PU/NBR	400	-25°C a 100°C	0,5
S17-C	PU/NBR/POM	700	-25°C a 100°C	0,5
S17-D	PU NBR	400 160	-30°C a 105°C -25°C a 100°C	0,3
S18	PU/NBR	400	-25°C a 105°C	0,5
S19	PTF€-2/AÇO	160	-200°C a 105°C	15
S19-A	PTFE-2/AÇO	160	-60°C a 200°C	15
S19-B	PTF€-2/Helicoil Spring	160	-60°C a 200°C	15
S20	NBR/POM PU/POM	700 700	-25°C a 100°C -30°C a 100°C	0,5 0,5
S35	PU	400	-30°C a 105°C	0,4
S50	PU/NBR/POM	700	-25°C a 100°C	0,5

S Vedaçõe	es Internos			
		~ /0	_	
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
S51 S	PU/NBR	400	-25°C a 100°C	0,5
331	1 5/10311	100	25 (4.100 (3/2
	PU/POM	700	-30°C a 100°C	0,5
S53	PO/POM	700	-30 CG 100 C	0,5
		400	7006 - 10006	0.5
S53	PU	400	-30°C a 100°C	0,5
13 Vedaçõe	es Externas			
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
	·	, i i i i i i i i i i i i i i i i i i i		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
K1	PU	400	-30°C a 105°C	0,5
	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	FPM	160	-20°C a 210°C	0,5
K1-A	PU	160	-30°C a 105°C	0,5
	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	FPM	160	-20°C a 210°C	0,5
K1-8	PU	400	-30°C a 105°C	0,5
К1-В	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	FPM	160	-20°C a 210°C	0,5
K9	PU/POM	700	-30°C a 100°C	0,5
K2	NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,5
	FPM/PTF€-2	250	-20°C a 210°C	0,5
V0.0	PU/POM	700	-30°C a 100°C	0,5
K2-A	NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,5
	FPM/PTF€-2	250	-20°C a 210°C	0,5
K3	PU/NBR	400	-25°C a 100°C	0,5
K4	PU/NBR/POM	700	-25°C a 100°C	0,5
K5	NBR	400	-30°C a 105°C	0,5
	PU	160	-25°C a 100°C	0,5



■ Wodoc o	Culousos			
W Vedações				
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
K6	NBR	25	-25°C a 100°C	1
	PU	25	-30°C a 105°C	1
K8	PU/NBR	250	-25°C a 100°C	1
	PTFE2/NBR	400	-25°C a 100°C	15
	PTFE2/FPM	400	-20°C a 200°C	15
К8-В	PU-D57/NBR	250	-25°C a 100°C	1
	PTFE/NBR	400	-25°C a 100°C	10
K8-C	PTFE/NBR	400	-25°C a 100°C	2
		I.		
K8-D	PTFE/NBR	400	-25°C a 100°C	3
				_
		050	0504 10004	
K8-€	PU-D57/NBR PTF€/NBR	250 400	-25°C a 100°C -25°C a 100°C	10
	F II C/NDII	400	-25 CG 100 C	10
	PU-D57/NBR	250	-25°C a 105°C	1
K8-F	PO-D37/NDN	230	-23 CG 103 C	'
К9	PU/NBR/POM	400	-25°C a 100°C	0,5
K9	1 3/1021/1 3101			9,5
K10-12	PU/POM	400	-25°C a 100°C	0,5
	NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,5
K16	NBR	160	-25°C a 100°C	0,5
	PU	160	-30°C a 105°C	0,5
K17	PU/POM	400	-25°C a 100°C	0,5
K1/ 7	NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,5
K19	PTF€-2/AÇO	160	-200°C a 260°C	15
K19				

K Vedaçõe:	s Externas			
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
K19-A	PTF€-2/AÇO	150	-200°C a 260°C	2
K20	NBR/POM	700	-25°C a 100°C	0,5
	PU/POM	700	-30°C a 100°C	0,5
K21	PU/NBR	400	-30°C a 100°C	0,5
K22	PU/POM	400	-30°C a 100°C	0,5
	NBR/POM	160	-25°C a 100°C	0,5
	FPM/PTF€-2	160	-20°C a 210°C	0,5
K23	PU/NBR/POM	400	-25°C a 100°C	0,5
K35	PU	400	-30°C a 105°C	0,4
K50	PU/POM	400	-30°C a 100°C	0,5
K51	PU/NBR/POM	400	-25°C a 100°C	0,5
K51G	PU/NBR/POM	400	-25°C a 100°C	0,5 / 0,2
K52	PU/POM	700	-30°C a 100°C	0,5
K53	PU/NBR/POM	700	-25°C a 100°C	0,5
K54 7	PU/NBR/POM	400	-25°C a 100°C	0,5
	,,,			



Note	Walasão:	Cyloreas			
NS6-D PU 400 -30°C a 100°C 0,3					W. i
PU/NBR 250 -25°C a 100°C 1 PTFE-2/NBR 400 -25°C a 100°C 10 -20°C a 210°C PTFE-2/NBR 400 -25°C a 100°C 10 -20°C a 210°C PU	Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
PU/NBR 250 -25°C a 100°C 1 PTFE-2/NBR 400 -25°C a 100°C 10 -20°C a 210°C EXS Vedações Simétricas Perfil / Tipo Material Pressão/Bar Temperatura Veloc. m/seg. KS6-R PU	K58	PU	400	-30°C a 100°C	0,3
PTFE-2/NBR					
PTF€-2/NBR					
PTF€-2/NBR	K81	PU/NBR	250	-25°C a 100°C	1
Perfil Tipo Material Pressão Bar Temperatura Veloc. m/seg.		PTF€-2/NBR	400	-25°C a 100°C	10
Perfil / Tipo Material Pressão/Bar Temperatura Veloc. m/seg. KS6-A PU 160 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS6-B PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS6-C PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS6-D PU 160 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS10SP PU - -30°C a 105°C - FPM - -20°C a 210°C - POM - -60°C a 210°C - RS99 PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5				-20°C a 210°C	
Perfil / Tipo Material Pressão/Bar Temperatura Veloc. m/seg. KS6-A PU 160 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS6-B PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS6-C PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS6-D PU 160 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS10SP PU - -30°C a 105°C - FPM - -20°C a 210°C - POM - -60°C a 210°C - RS99 PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5	(VG) Vodos žos	Ciocábulaca			
PU					
NBR	Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
NBR	KS6-A	PU	160	-30°C a 105°C	0,5
NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 FPM -		NBR	160		-
NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 FPM -					
NBR 160 -25°C a 100°C 0,5 KS6-C PU	КS6-В	PU	400	-30°C a 105°C	0,5
NBR 160 -25°C \(\alpha \) 100°C 0,5		NBR	160		
NBR 160 -25°C \(\alpha \) 100°C 0,5					
NBR 160 -25°C \(\alpha \) 100°C 0,5	WSA C	PU	400	-30°C o 105°C	0.5
NBR 160 -25°C \(\alpha \) 100°C 0,5	KS6-C				
NBR 160 -25°C \(\alpha \) 100°C 0,5					
NBR 160 -25°C \(\alpha \) 100°C 0,5	KS6-D	PU	160	-30°C o 105°C	0.5
FPM20°C a 210°C - POM60°C a 210°C - PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5		NBR	160		
FPM20°C a 210°C - POM60°C a 210°C - PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5					
FPM20°C a 210°C - POM60°C a 210°C - PU 400 -30°C a 105°C 0,5 NBR 160 -25°C a 100°C 0,5	KS10SP	PU		-30°C o 105°C	-
PU 400 -30°C α 105°C 0,5		FPM	-		-
NBR 160 -25°C a 100°C 0,5		POM	-		-
NBR 160 -25°C a 100°C 0,5	K200	PU	400	-30°C a 105°C	0.5
		FPM	160	-20°C a 210°C	
			~ _0		
R Vedações p/Eixo - Vedações Rotativas					
Perfil / Tipo Material Pressão/Bar Temperatura Veloc. m/seg.	Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
R1 PU/POM 0,5 -30°C a 100°C 5	Q1 ——	PU/POM	0.5	-30°C o 100°C	5
NBR/POM 0,5 -25°C a 100°C 10					_
FPM/AÇO 0,5 -20°C a 210°C 25					25
		011/0000		7006 - 10006	
R2 PU/POM 0,5 -30°C a 100°C 5 NBR/POM 0,5 -25°C a 100°C 10	R2				
FPM/AÇO 0,5 -20°C a 210°C 25					

	R Vedações p/Eixo - Vedações Rotativas					
F	Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.	
R3		PU/POM	400	-30°C a 100°C	0,2	
		NBR/POM	250	-25°C a 100°C	0,2	
R4		PU	160	-30°C a 105°C	0,2	
4		NBR	100	-25°C a 100°C	0,2	
R4-A		l PU	160	-30°C a 105°C	0,2	
		NßR	100	-25°C a 100°C	0,2	
R5	4444	PU	160	-30°C a 105°C	0,2	
		NBR	100	-25°C a 100°C	0,2	
R5-A		PU	160	-30°C a 105°C	0,2	
		NBR	100	-25°C a 100°C	0,2	
R6	-/	NBR	-	-25°C a 100°C	25	
		PU	-	-30°C a 105°C	25	
R7	A /	NBR	-	-25°C a 100°C	25	
		PU	-	-30°C a 105°C	25	
R8		NBR	-	-25°C a 100°C	10	
	7	PU	-	-30°C a 105°C	10	
R-08		PTF€-2/NBR	350	-25°C a 100°C	0,4	
R9		PTF€-2/NBR	350	-25°C a 100°C	0,4	
R10		PTF€-2/NBR	350	-25°C a 100°C	0,4	
R11		PTF€-2/NBR	350	-25°C a 100°C	0,4	



S Vedações	ρ/Eixo - Vedo	nções Rotativ	as	
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
RO13	PU	600	-30°C a 105°C	-
	NBR	160	-25°C a 100°C	-
	FPM	160	-20°C a 210°C	-
Anéis de	gooie .			
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
ST8	PU	-	-30°C a 105°C	-
	POM	-	-60°C a 100°C	-
	PTF€	-	-200°C a 260°C	-
ST9	PU	-	-30°C a 105°C	-
	POM	-	-60°C a 100°C	-
	PTF€	-	-200°C a 260°C	-
ST10	PU	-	-30°C a 105°C	-
2110	POM	-	-60°C a 100°C	-
	PTF€	-	-200°C a 260°C	-
ST11	PU	-	-30°C a 105°C	-
3111	POM	-	-60°C a 100°C	-
	PTF€	-	-200°C a 260°C	-
ST12	PU	-	-30°C a 105°C	-
	POM	-	-60°C a 100°C	-
	PTF€	-	-200°C a 260°C	-
ST13	PU	-	-30°C a 105°C	-
	POM	-	-60°C a 100°C	-
	PTF€	-	-200°C a 260°C	-
Giolog				
Cintas				
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.
F1	POM	-	-60°C a 100°C	4
	PTF€-2	-	-200°C a 260°C	4
F2	POM	- 1	-60°C a 100°C	4
	PTF€-2	-	-200°C a 260°C	4

Cintas								
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.				
	POM		-60°C a 100°C	4				
F3	PFTE-2	-	-200°C a 260°C	4				
	Pric-2	-	-200°C q 200°C	4				
				-				
F4	POM	-	-60°C a 100°C	4				
	PFTE-2	-	-200°C a 260°C	4				
				4				
F5	POM	-	-60°C a 100°C	4				
	PFT€-2	-	-200°C a 260°C	4				
				4				
F6	POM	_	-60°C a 100°C	4				
	PFT€-2	-	-200°C a 260°C	4				
				4				
F7	POM	_	-60°C a 100°C	4				
	PFT€-2	_	-200°C a 260°C	4				
			200 1 2 200 1	4				
F8	POM	_	-60°C a 100°C	4				
	PFT€-2	-	-200°C a 260°C	4				
			255 4 4 255 4	4				
C1 V/C1 C	POM	i I	-60°C a 100°C	4				
F1-K/F1-S	PFTE-2	-	-200°C q 260°C	4				
	PFIC-2	-	-200 C G 200 C	4				
				•				
Vedações Especiais								
Perfil / Tipo	Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.				
FL1-A	PU	400	-30°C a 105°C	-				
rei-n	FPM	250	-20°C a 210°C	-				

11 Vedações Especiais								
Perfil / Tipo		Material	Pressão/Bar	Temperatura	Veloc. m/seg.			
FL1-A		PU	400	-30°C a 105°C	-			
		FPM	250	-20°C a 210°C	-			
		EPDM	250	-50°C a 130°C	-			
		A 11	400	B004 10104				
FL2-B		PU	400	-30°C a 105°C	-			
		FPM	250	-20°C a 210°C	-			
		€PDM	250	-50°C a 130°C	-			





Especificações

PU Vermelho

Poliuretano termoplástico à base de poliéster DIN: AU ASTM: AU alta resistência à abrasão e ao rasgamento, resistente à hidrólise com alta estabilidade hidrolítica de até 95°C. Alta dureza e baixa compressibilidade. Aplicação em fluídos hidráulicos minerais de linha comercial, em sistemas óleo/água, água pura, fluídos hidráulicos biodegradáveis.

H.NBR Preto

Borracha Butadieno hidratada - H.NBR apropriado para óleo e graxas minerais de até 170°C, óleo e graxas vegetais e animais, hidrocarbonetos alifáticos, gasolina, propano e butano como também para vários ácidos, bases e sais diluídos em alta temperatura e soluções aquosas de glicol até 150°C. Não é estável em água, óleo ou graxas à base de silicone que contenham anticorrosivos e anticongelantes. Não apropriado para carburantes com alto teor de compostos aromáticos como gasolina azul, misturas alcoólicas, acetona, ester, éter e hidrocarbonetos clorados Tri ou Per.

NBR Preto

Borracha Butadieno Nitrílica - NBR apropriado para óleos, graxas minerais e fluídos hidráulicos HFA, HFB, e HFC. Resistente ao rasgamento progressivo e a elasticidade. Não é resistente à fluídos de freio a base de glicol, fluídos HFD, compostos aromáticos, benzol, ester, acetona, amina, soluções ácidas alcalinas concentradas.

Viton® (FPM) marrom Borracha Fluorídrica Viton® - Marca registrada Dupont® DIN: FPM ASTM: FKM resistente ao calor, ao ataque químico, intempéries e ao ozônio. Tem boa estabilidade em graxas e óleos sulfurados, fluídos hidráulicos o é resistente à amoníacos não aquoso, soluções alcalinas concentradas de cálcio e potássio, acetona, éter dioxana, certas aminas e ácidos orgânicos. (Também fornecido eventualmente na cor preta, 100% sintético.)

EPDM Preto

Borracha etileno Propileno-Dieno ou EPDM apropriado para água quente, fluídos de freio, vapor e lixívia, intempéries, ozônio e ao envelhecimento. Não é resistente à fluídos hidráulicos minerais.

Silicone Ferrugem

Silicone DIN: MQV ASTM: VQM apropriado para vedações estáticas O'Rings, vedações planas e especiais. É resistente ao ar quente, interpéries, ozônio e ao envelhecimento. Suas propriedades mecânicas são inferiores as das borrachas. Atóxico.

PTFE Branco

Polietrafluoretileno PTFE virgem tem uma ampla gama de aplicações tecnológicas, grande estabilidade térmica, elevada resistência aos produtos químicos, boa ação isolante e baixo coeficiente de atrito. Tem baixa resistência à abrasão, sofre fluência plástica e dilatação térmica. Não resiste a metais alcalinos fundidos e flúor gasoso em alta temperatura. Atóxico.

PTFE2 Cinzento

Polietrafluoretileno PTFE com 46% de bronze, 1% de pigmento especial (aditivo), tem resistência química praticamente ilimitada, excelente dureza, baixo fator de fluência à frio. Apropriados para elementos de vedação, anéis de deslizamento, de pressão ou de guia e anéis de apoio.

POM Branco

Polioximetileno = POM (Acetal) apropriados para anéis de apoio, buchas guia, raspadores e demais peças de alta precisão. Tem excelentes propriedades mecânicas, baixa absorção de água e boa estabilidade química. É resistente em todos os óleos e graxas minerais, fluídos hidráulicos HFA, HFB e HFC. Não é estável em soluções ácidas ou alcalinas concentradas.

PA Branco

Poliamida G-6 tem as mesmas propriedades do POM. É utilizado para vedações com diâmetros acima de 250 mm.

Outros

PTFE com carbono • PTFE com grafite • PTFE com FV • PTFE com bronze • Outros. Dispomos também dos materiais PU, NBR, EPDM e Viton® na cor branca, atóxico e com certificado FDA.

Dados dos Materiais

		Norma DIN	PU Vermelho	H-NBR Preto	NBR Preto	FPM Marron	EPM Preto	Silicone Ferrugem	PTFE Branco	PTFE Cinzento	POM Branco	PA Branco
Dureza Shore A		53505	95 ± 2	85±5	85±5	85 ± 5	85 ± 5	85±5	-	-	-	-
Dureza Shore D		53456	48±3	-	-	-	-	-	57	60	82	77
Densidade Bruta		53479	1,20g/cm3	1,22g/cm3	1,32g/cm3	2,50g/cm3	1,22g/cm3	1,52g/cm3	2,17g/cm3	2,25g/cm3	1,40g/cm3	1,15g/cm3
Tensão 100%		53504 53455/7	≥13N/mm2	≥10N/mm2	≥11N/mm2	≥7N/mm2	-	≥5N/mm2	≥750N/mm2	≥ 15N/mm2	≥2600N/mm2	≥ 1800N/mm2
Resistência à tração		53504	≥50N/mm	≥ 18N/mm	≥22N/mm	≥ 15N/mm	≥12N/mm	≥7N/mm	27 long./ 26 trans.	-	-	-
Alongamento na ruptura		53504 53455	≥330%	≥180%	≥130%	≥90%	≥80%	≥130%	390 long./ 450 trans.		40%	120%
Deformação residual na compressão	-40°C/ 22h 70°C/ 70h 100°C/ 22h 175°C/ 22h	53517 53517	≥20% 33%	≥22%	≥12%	7,7%	≥31%	≥22%				
Elasticidade dinâmica		53512	29%	29%	22%	17%	38%	44%				
Resistência ao rasganmento		53507 53515	≥100N/mm	≥7N/mm	≥8N/mm	≥8N/mm	≥10N/mm	≥8 N /mm				
Abrasão		53516	17mm3	90mm3	110mm3	180mm3	110mm3					
Temp. min. de uso			-20°C	-25°C	-30°C	-20°C	-30°C	-60°C	-200°C	-200°C	-50°C	-40°C
Temp. max. de uso			110°C	150°C	100°C	200°C	100°C	200°C	260°C	260°C	100°C	100°C

Qualidade, precisão, flexibilidade, rapidez e custos competitivos.

Qualidade e precisão

Materiais especialmente desenvolvidos para aplicação conforme especificação técnica requerida e máquinas comandadas por computadores, garantem a precisão da usinagem das vedações nas medidas e na geometria dos perfis solicitados.

Flexibilidade e Rapidez

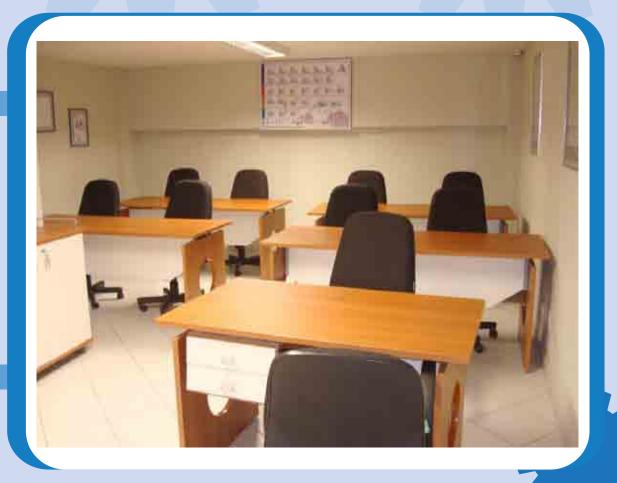
Mais de 130 perfis nos diâmetros de 5 a 4000mm podem ser obtidos em poucos dias. Pedidos unitários, pequenas e médias quantidades em curto prazo.

Custos

Não existem os custos com moldagem, ferramental, máquinas e processos exigidos na fabricação. Os tipos de vedações atendem perfeitamente os modelos nacionais e internacionais, o que evita as despesas e prazos com importações. Devido ao sistema de fabricação, não existem paradas do equipamento, o que evita as perdas produtivas. Finalmente, a somatória de todas as fases do processo proporciona uma excelente relação custo benefício.



A Só Vedações possui um centro de treinamento com equipe qualificada para dar cursos de vedações industriais a disposição dos clientes e profissionais da área de mecânica industrial.



WWW.SOVEDACOES.COM.BR



Recife: Rua Marquês do Herval, 199 - Sto. Antônio - CEP 50020-030 - Recife - PE Fone (81) 3419.1555 - Fax (81) 3419.1558 - e-mail: sovedacoes@sovedacoes.com.br CNPJ 41.106.907/0001-17 - Insc. Est. 18.1.001.01879740-5

Fortaleza: Rua Princesa Isabel, 1139 A - Centro - CEP 60015-061 - Fortaleza - CE
Fone (85) 3254.6776 - Fax (85) 3254.6776 - e-mail: vendas@sovedacoesfortaleza.com.br
CNPJ 73.728.297/0001-80 - Insc. Est. 06.926.854-1